

- 1

Gas-Brennwertgerät ecoTEC (mit int. VUV)
- 2

Umwälzpumpe (geräteintern)
- 3

Wärmepumpe aroTHERM plus VWL x5/6
- 4

Pufferspeicher
- 5

Warmwasserspeicher
- 10

Thermostatventil
- 13

witterungsgeführter Regler sensoCOMFORT 720
- 13c

Multifunktionsmodul VR 71 (FM5)
- 13f

Wärmepumpen-Steuerungssystem VWZ AI
- 16

Außenfühler / DCF-Empfänger
- 19

Maximalthermostat
- 30

Schwerkraftbremse
- 31

Regulierventil
- 32

Kappenventil
- 33b

Schmutzfänger mit Magnetitabscheider
- 42a

Sicherheitsventil
- 42b

Membran-Ausdehnungsgefäß
- 42c

Membran-Ausdehnungsgefäß Trinkwasser
- 43

Sicherheitsgruppe Wasseranschluss
- 52

Ventil Einzelraumregelung
- 58

Füll- und Entleerventil
- R1

Heizkreispumpe
- R2

Heizkreispumpe
- R3

Heizkreispumpe
- R4

Zirkulationspumpe
- R7/8

Heizkreismischer
- R9/10

Heizkreismischer
- R11/12

Heizkreismischer
- S1


Speichertemperaturfühler
- S2

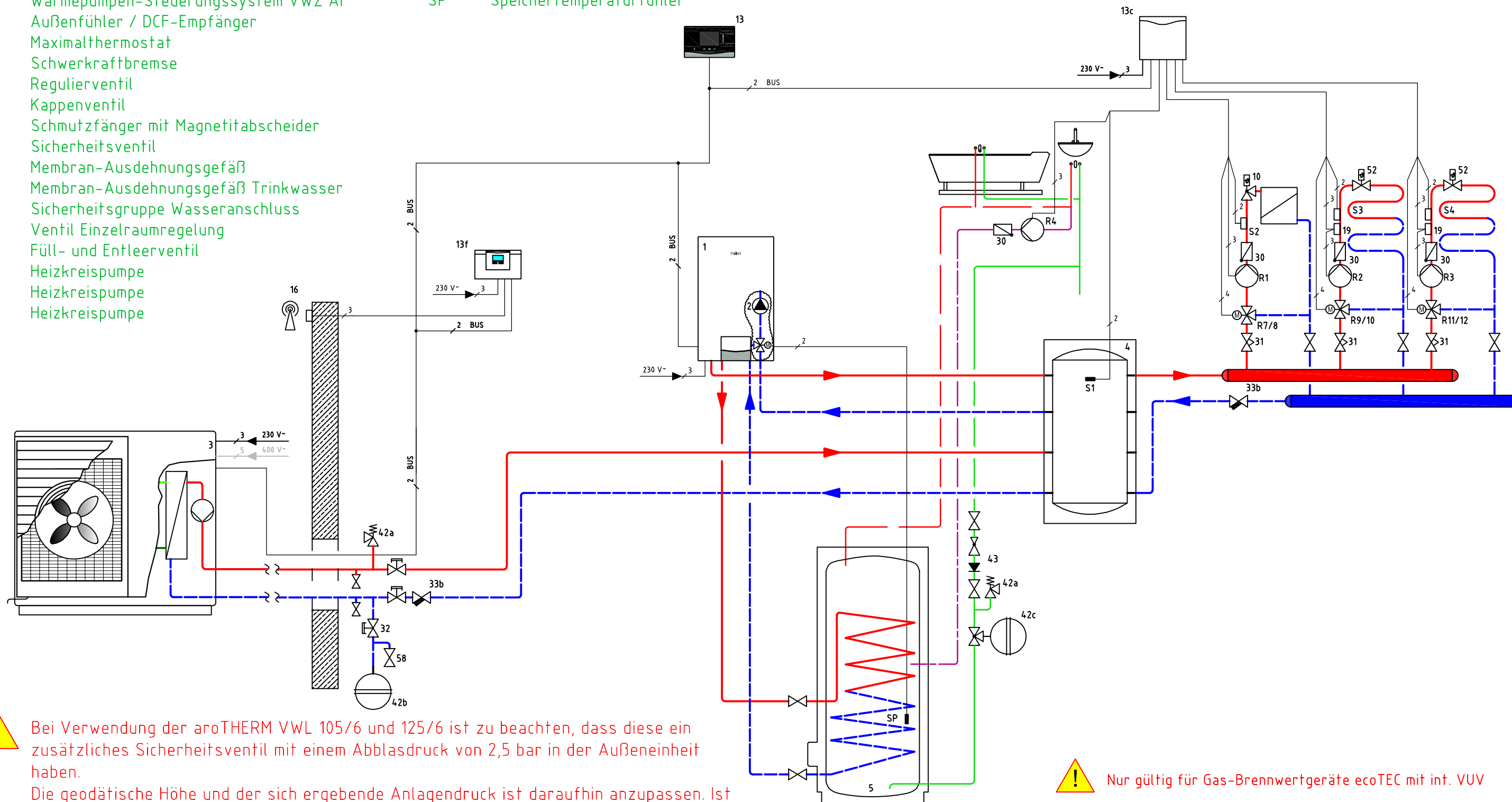
Vorlauftemperaturfühler
- S3


Vorlauftemperaturfühler
- S4

Vorlauftemperaturfühler
- SP

Speichertemperaturfühler

 **am Regler sensoCOMFORT 720 einstellen**  
Systemschema-Code: auf 9  
Konfig. VR 71 (FM5): auf 3  
MA VR 71 auf Zirk.pumpe



 Bei Verwendung der aroTHERM VWL 105/6 und 125/6 ist zu beachten, dass diese ein zusätzliches Sicherheitsventil mit einem Abblasdruck von 2,5 bar in der Außeneinheit haben.  
Die geodätische Höhe und der sich ergebende Anlagendruck ist daraufhin anzupassen. Ist dies nicht möglich, ist eine zusätzliche Maßnahme (z. B. Systemtrennung) zu ergreifen!

 Nur gültig für Gas-Brennwertgeräte ecoTEC mit int. VUV

